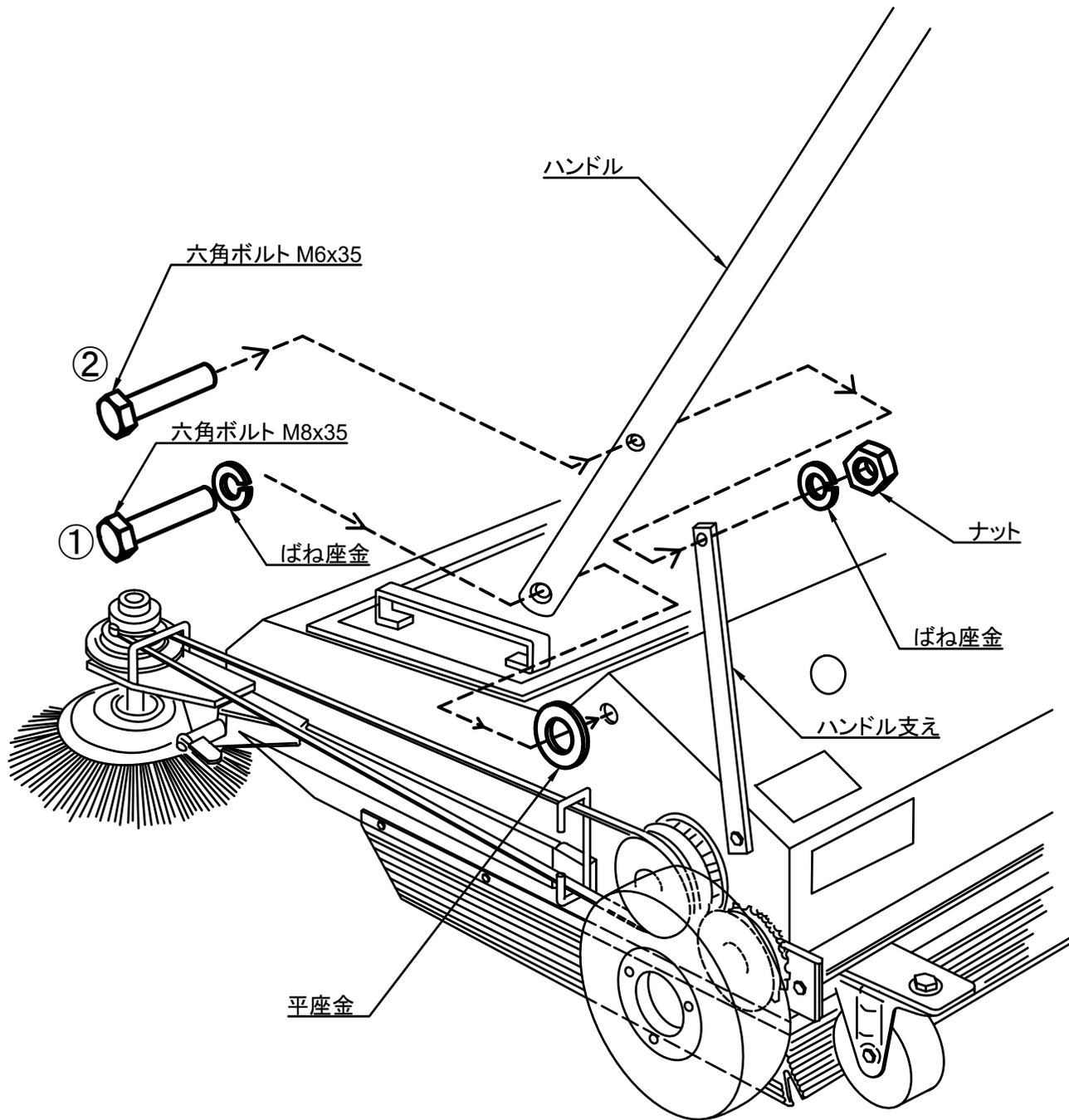


組立方法



① ハンドルの固定

六角ボルト(M8×35)にばね座金を通し、ハンドルの穴に挿入します。次にハンドルと本体の間に平座金を挟み、本体のネジ穴にしっかりと締め付けてください。

② ハンドル支えの固定

ハンドルとハンドル支えの穴位置を合わせ、外側から六角ボルト(M6×35)を挿入します。反対側からばね座金とナットを取り付け、しっかりと固定してください。

株式会社 新工精機

〒212-0055

神奈川県川崎市幸区南加瀬3-17-21

tel : 044-599-7751

fax : 044-599-7753

mail : info@snc2012.jp